

## „MINI” megfúrókészülék

A MINI megfúrókészülék egy gazdaságos megoldás olyan esetre, amikor nyomás alatt álló fém vagy műanyag gázvezetéseket 10 bar alatt maximum 2 1/2” méretig kell megfúrni

**Felépítés:** az új MINI megfúrókészülékünk könnyű és mégis stabil kivitelű. Minimális erőigénnyel, folyamatos rugós előtolással a mi körmarónkkal vagy a speciális PE marónkkal - amely PE és más műanyagcsövek forgácsmentes megfúrásával igen rövid idő alatt teszi lehetővé a szükséges megfúrást.

A készüléknek 130 mm megfúrási előtolása van.

**Az alapkivitelhez** a megfúrókészülék a megfúrószárral, 2 db menesztő és 1 imbuszkulcs tartozik.

Az alapkivitelhez többféle kiegészítő elem szállítható.



„MINI” megfúrókészülék kiegészítő elemekkel



Pneumatikus fúró



A MINI megfúrókészülék alapkivitele

städtler+ beck GmbH  
 Prüf- und Absperrtechnik  
 Boschstraße 24  
 D-67346 Speyer  
 Tel. (0 62 32) 31 89-0  
 Fax (0 62 32) 31 89-20  
 E-Mail: info@splusb.de  
 www.splusb.de



Levelezési cím:  
 1115 Budapest, Etele út 68.  
 Tel.: +36 1 206-1989, -1990  
 Fax: +36 1 206-2004  
 E-mail: [budapest@ipu.hu](mailto:budapest@ipu.hu)

## Egyedi gyártás igény szerint

### A - Z Gáz/Víz

Kérjük vegye figyelembe az alkalmazási és biztonságtechnikai megjegyzéseket!  
 Egyedi kivitelű készüléket igény szerint szállítunk..

## „MINI” megfúrókészülék

## Blatt 1

### „MINI” megfúrókészülék

Rendelési szám	Előtölés/Nyomás	Rendelési egység
1 2 1001 1	130 mm / 10 bar	Darab

### Tartozékok

Rendelési szám	Alkatrész / Megjelölés
1 2 2004 0 01	Racsnis hajtókar; 13 mm-es négylapú
1 2 2004 0 09	Pneumatikus hajtás minden megfúrókészülékhez
1 2 2004 0 02	Marófelfogás 1 - 1½"
1 2 2004 0 03	Marófelfogás 1½ - 6" tárcsatartóval
1 2 2004 0 10	Központfúró HSS
1 2 2004 0 11	Központfúró keményfémbetéttel
1 2 2004 0 04	Központfúró kampókkal
1 2 2004 0 05	Központfúró mágnes tárcsával az 55 mm-es maróhoz
1 2 1004 0 01	„MINI” acél hordtáska betéttel

### Megfúrókamra, légtelenítő szelep csatlakozással

Rendelési szám	Csatlakozó átmérő	Rendelési egység
1 2 2005 0 01	1"	Darab
1 2 2005 0 02	1¼"	Darab
1 2 2005 0 03	1½"	Darab
1 2 2005 0 04	2"	Darab
1 2 2005 0 05	2½"	Darab

### Bimetál marókoszorú acél-, öntöttvas- és műanyagcsövekhez

Rendelési szám	Csatlakozó átmérő	Rendelési egység
1 2 2006 0 01	1"	Darab
1 2 2006 0 02	1¼"	Darab
1 2 2006 0 03	1½"	Darab
1 2 2006 0 04	2"	Darab
1 2 2006 0 05	2½"	Darab

### Bimetál marókoszorú keményfémbetéttel cementbélésű öntöttvas csövekhez

Rendelési szám	Csatlakozó átmérő	Rendelési egység
1 2 2006 0 10	1"	Darab
1 2 2006 0 11	1¼"	Darab
1 2 2006 0 12	1½"	Darab
1 2 2006 0 13	2"	Darab
1 2 2006 0 14	2½"	Darab

### PE-maró műanyagcsövek forgácsmentes megfúrásához

Rendelési szám	Csatlakozó átmérő	Rendelési egység
1 2 2006 0 19	1"	Darab
1 2 2006 0 20	1¼"	Darab
1 2 2006 0 21	1½"	Darab
1 2 2006 0 22	2"	Darab
1 2 2006 0 23	2½"	Darab

### További szerszámok igény szerint

Megfúrókészülékünk egy rendkívül kompakt és jól kezelhető pneumatikus hajtással rendelkezik, amelynek fordulatszáma fokozatmentesen állítható, közel állandó forgatónyomaték mellett.

### Műszaki adatok

Üzemi nyomás:	6 bar
Teljesítmény:	0,7 KW
Légfogyasztás:	1,3 m <sup>3</sup> /min
Üresjárat fordulatszám:	45 ford/min
Legnagyobb forgatónyomaték:	280 Nm
Max. nyomaték fordulatszáma:	24 ford/min

A pneumatikus hajtás használható csökkentett levegőnyomással vagy légfelhasználással is, amely alacsonyabb fúróteljesítményhez vezet.